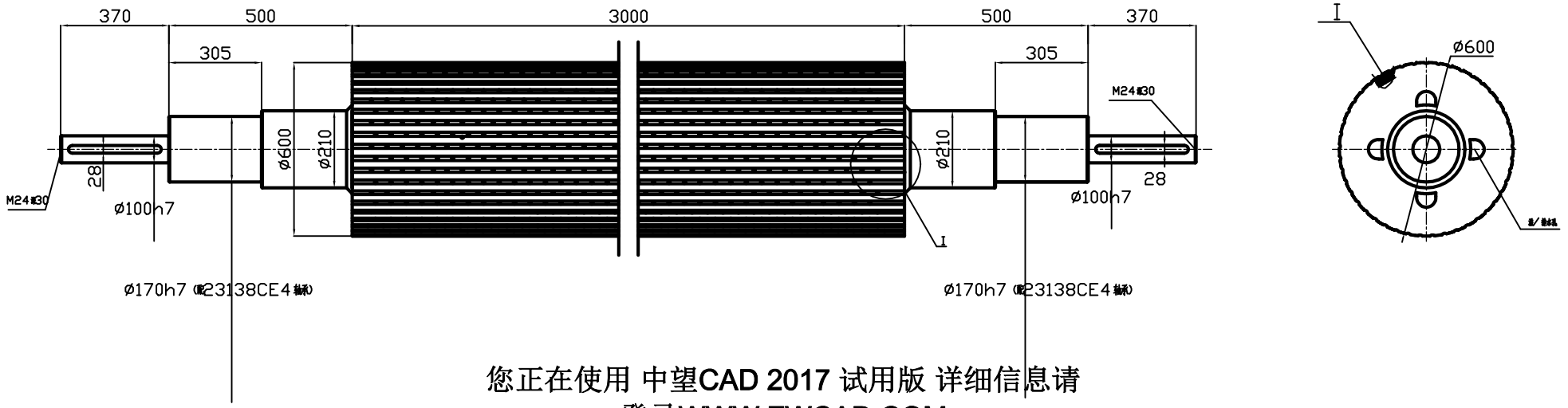
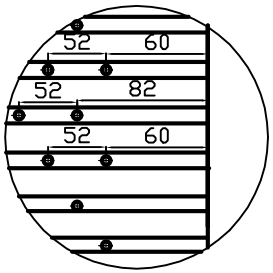
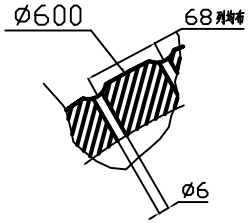


您正在使用 中望CAD 2017 试用版 详细信息请
登录WWW.ZWCAD.COM

I-I
1:3



II-II
1:5



技术要求：

1、辊体承受线压力不低于90N/mm(气压0.5Mpa时)；
2、辊体外形要求：
1)、工作幅面有效宽度：3000±0.3（mm），
2)、工作幅面辊体外径：Φ600±0.2（mm），
3)、辊体外表需打磨、无刮伤、无咯伤，
3、工况要求：
1)、PH值：7-10
2)、介质：油剂、蒸汽、软水
3)、温度：约60-70C
4、辊体材料：304L不锈钢

此图仅供提资使用，具体尺寸需现场测量。

标记	处数	通知书号	签字	日期	一期高压不锈钢下压辊		
设计		标准化				图样标记	质量	比例
校核		批准						
审核		制图				共 1 张	第 1 张	
工艺		日期				江苏金羚纤维素纤维有限公司		